



ŚLĄSKIE ZAKŁADY ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ
ARMAK Sp. z o.o.

armak

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН, ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ, ПРУЖИННЫЙ, СО ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ КОЛОКОЛОМ, УГЛОВОЙ, ФЛАНЦЕВЫЙ

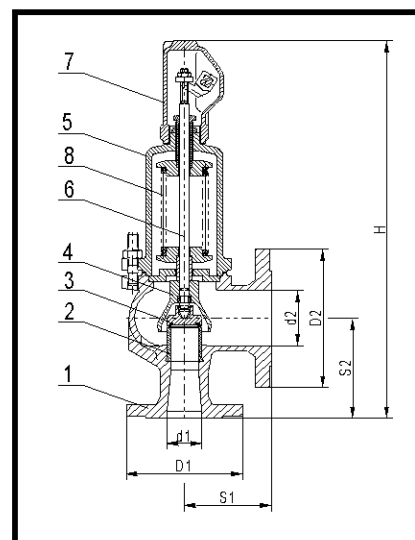
PN 40



СЕРТИФИКАТ СИСТЕМЫ
УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ

CE 0045
CE 1433

NR KAT. Si 6302CrNi
NR KAT. Si 6302CCrNi

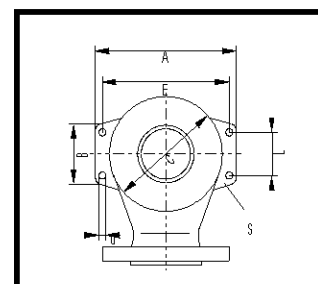


ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Величина DN	Седло		Фланец входной PN40	Фланец выходной PN10	Длина конструкции		Высота конструкции H	Обезвоживание Е	Давление начала открывания		Масса са. кг
	Проход	Сечение			PN40	PN10			S ₁	S ₂	
	d ₀ мм	A мм ²	D ₁	D ₂			мм	кал			мин
20 x 32	16	201	105	140	85	95	345	G¼	0,5	40	8
25 x 40	20	314	115	150	95	105	395	G¼	0,5	40	10
32 x 50	25	491	140	165	100	110	420	G¼	0,5	40	14
40 x 65	32	804	150	185	115	130	495	G¼	0,5	32	20
50 x 80	40	1257	165	200	125	145	550	G¼	0,5	32	27
65 x 100	50	1964	185	220	140	150	660	G¾	0,5	32	39
80 x 125	63	3117	200	250	155	170	710	G¾	0,5	25	55
100 x 150	77	4657	239	285	175	180	810	G¾	0,5	20	82
125 x 200	93	6793	270	340	215	220	860	G½	0,5	12,5	100
150 x 250	110	9503	300	395	225	245	1000	G½	0,5	10	155

РАЗМЕРЫ ОПОРНЫХ ЛАП

DN	A	B	C	L	E	d	s
	мм						
40 x 65	180	84	134	65	155	14	10
50 x 80	210	93	160	70	180	14	12
65 x 100	245	94	196	70	215	14	12
80 x 125	300	100	240	90	270	18	15
100 x 150	320	160	280	130	285	18	15
125 x 200	365	120	300	90	330	18	15
150 x 250	415	150	360	120	380	18	15



Внимание: Обсверливание лап только по желанию заказчика

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Si 6302CrNi - Для агрессивных паров и газов; соответственно устойчивости материалов, использованных для изготовления клапанов.

Si 6302CCrNi - Для агрессивных жидкостей; соответственно устойчивости материалов, использованных для изготовления клапанов.

Рабочая температура: - 196° Ц до + 300° Ц.

Для интервала температур -30° Ц ÷ -196° Ц корпус клапана выполняется с ударным испытанием.

Применение клапанов для жидкостей – после ограничения конструкционного хода тарелки до значения 0,12 диаметр седла „d₀”.

Исполнение с ограничением хода обозначается как **Si 6302CCrNi**.

Клапаны производятся в следующих вариантах исполнения:

Si 6302CrNi; Si 6302CCrNi - в варианте исполнения **G** – газонепроницаемом: **с рычагом для продувки или без рычага**

ВНИМАНИЕ: в случае **исполнения без рычага** проектировщик установки должен предвидеть возможность периодической проверки клапана вне установки (на испытательном стенде).

Клапаны имеют согласие Института нефти и газа на применение для газового топлива сжиженных углеводородов (пропан-бутан) и нефтяных продуктов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Коэффициенты истечения

Тип клапана	DN	Клапаны в исполнении					
		для паров и газов α		с ограниченным ходом (Si 6302CCrNi)			
				для жидкостей α_c		для паров и газов α	
		$b_1 = 0,16 \text{ бар}$ ($p \leq 16 \text{ бар}$) или $b_1 = 10\%$ $1 < p \leq 1,4 \text{ бар}$	$b_1 = 10\%$ $p > 1,4 \text{ бар}$	$b_1 = 10\%$		$b_1 = 25\%$	$b_1 = 10\%$
		$p \leq 6 \text{ бар}$	$p > 6 \text{ бар}$				
Si 6302CrNi Si 6302CCrNi	20 x 32 до 150 x 250	0,72	0,78	0,01	0,28	0,28	0,36

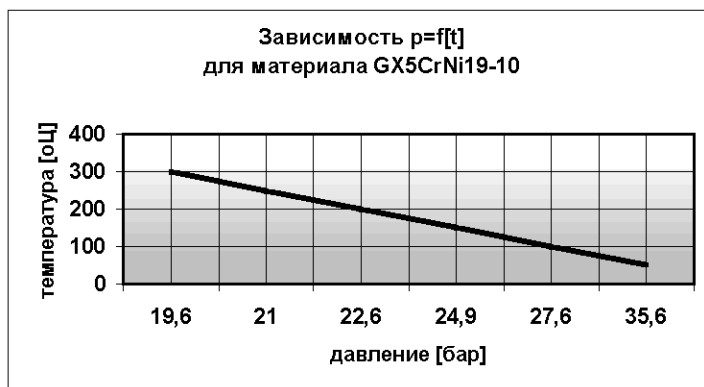
Диапазоны давлений

DN	Диапазоны давлений [бар]
20 x 32	0,5...1,5; 1,5...5; 5...10; 10...18; 18...40
25 x 40	0,5...1,5; 1,5...5; 5...10; 10...18; 18...40
32 x 50	0,5...1,5; 1,5...5; 5...10; 10...18; 18...40
40 x 65	0,5...1,5; 1,5...5; 5...10; 10...18; 18...32
50 x 80	0,5...1,5; 1,5...5; 5...10; 10...18; 18...32
65 x 100	0,5...1,5; 1,5...5; 5...10; 10...18; 18...32
80 x 125	0,5...1,5; 1,5...5; 5...10; 10...16; 18...25
100 x 150	0,5...1,5; 1,5...5; 5...10; 10...18; 15...20
125 x 200	0,5...1,2; 1,2...3,5; 3,5...8,0; 8,0...12,5
150 x 250	0,5...1,5; 1,5...5,0; 5,0...9,0; 9,0...10

В случае, если требуемое давление начала открывания находится в обоих соседних диапазонах давления, следует применить клапан с пружиной более низкого диапазона

Перечень применяемых материалов

№ позиции	Название детали	Материал
1	Корпус	GX5CrNi19-10
2	Седло	X6CrNiTi18-10
3	Тарелка	X6CrNiTi18-10
4	Колокол	GX5CrNi19-10
5	Колпак	GX5CrNi19-10
6	Стержень	X6CrNiTi18-10
7	Капюшон	GX5CrNi19-10
8	Пружина	X10CrNi18-8



ПРИМЕЧАНИЯ

- В случае образования конденсата в самом низком месте выдувной установки следует предвидеть обезвоживание. Обезвоживание в корпусе клапана выполняется только по требованию заказчика. В случае жидкостей выдувную установку выполнить со скатом.
- Клапаны необходимо монтировать в вертикальном положении.**

СПОСОБ ЗАКАЗА

В заказе следует указать: название и номер клапана по каталогу, DN, давление начала открывания или диапазон давлений, рабочую температуру и вид агента. В связи с разнообразием стандартов характеристики рекомендуется также указать стандарт, по которому должны быть выполнены присоединительные фланцы клапана.

По желанию клиента поставляются также противофланцы вместе с соединительными элементами и уплотнениями.

По специальному заказу производятся клапаны с индуктивным датчиком сближения, сигнализирующим момент срабатывания.

Основные данные стандартного датчика:

Диапазон действия [мм]: **3 (M8); 6 (M12); 10 (M18)**
 Напряжение питания [В]: **10 ÷ 30 DC**
 Степень защиты: **IP67 (M8); IP68 (M12 i M18)**
 Рабочая температура: **-25 ÷ +70° C**
 Стандартная длина кабеля [мм]: **2000**

Другие варианты исполнения датчика – на специальный заказ по согласованию с производителем.

По желанию клиента применяются датчики, работающие в интервале температур: **-25 ÷ +230° C.**

